



Autorizovaná osoba 204  
Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.08.2006  
Pobočka 0700 - Ostrava

## CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2008/070-034478

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

### Beton pevnostních tříd C 12/15 (B15) a vyšší

Betony vyráběné podle ČSN EN 206-1, ve znění změny Z3  
(rozsah vyráběných betonů je uveden v příloze certifikátu)

výrobce:

### PHS stavebně-obchodní společnost, s.r.o.

IČ: 26876256  
Adresa: Šunychelská 1231  
735 81 Bohumín-Nový Bohumín  
Výrobna: PHS stavebně-obchodní společnost, s.r.o.  
Odštěpný závod PHS BETON  
IČ: 26876256  
Adresa: 742 13 Studénka, Nová Horka  
Zakázka: Z070080176

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že:

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenou normou a technickými předpisy:

ČSN EN 206-1 Beton - Část 1: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, ve znění změny Z3;

Vyhláška Státního úřadu pro jadernou bezpečnost č. 307/2002 Sb. ze dne 13.06.2002, o radiační ochraně, ve znění vyhlášky č. 499/2005 Sb. ze dne 06.12.2005;

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Výsledky počátečních zkoušek typu výrobku jsou doloženy zprávami o průkazných zkouškách.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 070-034477 ze dne 17.12.2008 a zpráva o dohledu č. 070-040856 ze dne 17.12.2010, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobků.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technické specifikaci a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Certifikát má 1 přílohu (2 strany), která je nedílnou součástí certifikátu.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 17. prosince 2010



Ing. Vojtěch Šebek  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



**Příloha k certifikátu č. 204/C6/2008/070-034478**

Přehled vyráběných betonů:

Betony dle ČSN EN 206-1/Z3, tab. NA.F.1 (předpokládaná životnost 50 let)	Betony dle ČSN EN 206-1/Z3, tab. F.2 (předpokládaná životnost 100 let)
C 12/15 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 12/15 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3)	---
C 16/20 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 16/20 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 16/20 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 16/20 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3)	---
C 20/25 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 20/25 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 20/25 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 20/25 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 20/25 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 20/25 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 20/25 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 20/25 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3)	---
C 25/30 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XF1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XF2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XF3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XA1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XA2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XF1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XF2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XF3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XA1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XA2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3)	---
C 30/37 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XF1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XF2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XF3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XF4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XA1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3, S4) C 30/37 - XA2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3, S4) C 30/37 - XA3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3, S4) C 30/37 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XF1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3 C 30/37 - XF2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3 C 30/37 - XF3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3 C 30/37 - XF4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3 C 30/37 - XA1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3, S4) C 30/37 - XA2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3, S4) C 30/37 - XA3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3, S4)	---





**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán  
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body  
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Betony dle ČSN EN 206-1/Z3, tab. NA.F.1 (předpokládaná životnost 50 let)	Betony dle ČSN EN 206-1/Z3, tab. F.2 (předpokládaná životnost 100 let)
C 35/45 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3)	---
C 35/45 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3)	
C 35/45 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3	
C 35/45 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3	
C 35/45 - XC4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3	
C 35/45 - XF1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3	
C 35/45 - XF2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3	
C 35/45 - XF3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3	
C 35/45 - XF4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3	
C 35/45 - XA1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3, S4	
C 35/45 - XA2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3, S4	
C 35/45 - XA3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3, S4	
C 35/45 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3)	
C 35/45 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3)	
C 35/45 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3	
C 35/45 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3	
C 35/45 - XC4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3	
C 35/45 - XF1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3	
C 35/45 - XF2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3	
C 35/45 - XF3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3	
C 35/45 - XF4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3	
C 35/45 - XA1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3, S4	
C 35/45 - XA2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3, S4	
C 35/45 - XA3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3, S4	

Strana 2 přílohy k certifikátu č. 204/C6/2008/070-034478.



Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 17. prosince 2010

Ing. Vojtěch Šebek  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204